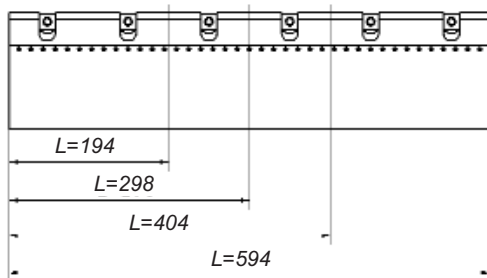


МУФТЫ РЕМОНТНЫЕ - простота, надежность, герметичность



Одинарная ремонтная муфта 57 - 319 мм

Компоненты	Материалы
Корпус	Нержавеющая сталь (AISI 430)
Пальцы	Латунь (ЛС 59-1)
Болты	Нержавеющая сталь (A2 DIN 933)
Резиновый уплотнитель	Темп.: от -25°C до +100°C
NBR	Среда: все виды жидкостей, газ



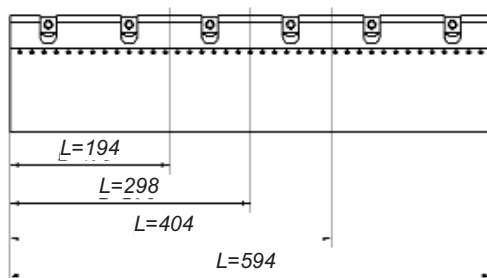
Условный диаметр	Охватываемый диаметр	Рабочее давление* (бар)	Крутящий момент (Нм)
УД-50	57-65	16	45 ± 2
УД-60	60-67	16	45 ± 2
УД-70	73-80	16	60 ± 3
УД-80	82-90	16	60 ± 3
УД-90	90-100	16	60 ± 3
УД-100	108-118	16	60 ± 3
УД-110	113-123	16	60 ± 3
УД-120	125-135	16	60 ± 3
УД-130	135-145	16	60 ± 3
УД-140	146-156	16	60 ± 3
УД-150	159-169	16	60 ± 3
УД-160	167-177	16	70 ± 3
УД-170	170-180	16	70 ± 3
УД-180	182-192	16	70 ± 3
УД-190	190-200	16	70 ± 3
УД-200	200-210	16	80 ± 5
УД-210	219-229	16	80 ± 5
УД-220	225-235	16	80 ± 5
УД-230	236-246	16	80 ± 5
УД-240	243-253	16	80 ± 5
УД-250	252-262	16	85 ± 5
УД-260	267-277	16	85 ± 5
УД-270	273-283	16	85 ± 5
УД-280	284-294	16	85 ± 5
УД-290	296-306	16	85 ± 5
УД-300	307-317	16	85 ± 5

R = Максимальная осевая длина повреждённой площади
Ремонтная муфта должна быть центрирована над повреждённой площадью.
* Рабочее давление для газа макс. 5 бар

Длина муфты	194 мм	298 мм	404 мм	594 мм
R =	65 мм	100 мм	135 мм	200 мм

Одиарная ремонтная муфта 310 - 509 мм

Компоненты	Материалы
Корпус	Нержавеющая сталь (AISI 430)
Пальцы	Латунь (ЛС 59-1)
Болты	Нержавеющая сталь (A2 DIN 933)
Резиновый уплотнитель	Темп.: от -25°C до +100°C
NBR	Среда: все виды жидкостей, газ



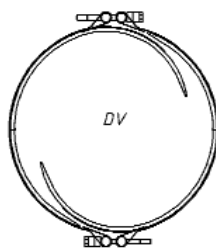
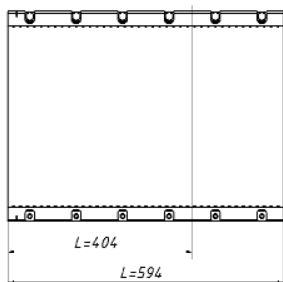
Условный диаметр	Охватываемый диаметр	Рабочее давление* (бар)	Крутящий момент (Нм)
УД-310	310-320	16	80 ± 5
УД-320	320-330	16	80 ± 5
УД-330	337-347	16	80 ± 5
УД-340	347-357	16	80 ± 5
УД-350	356-366	16	80 ± 5
УД-360	365-375	16	85 ± 5
УД-370	376-386	16	85 ± 5
УД-380	387-397	16	85 ± 5
УД-390	396-406	16	85 ± 5
УД-400	400-410	16	85 ± 5
УД-410	410-420	16	85 ± 5
УД-420	420-430	16	80 ± 5
УД-430	439-449	16	80 ± 5
УД-440	442-452	16	80 ± 5
УД-450	450-460	16	80 ± 5
УД-460	468-478	16	80 ± 5
УД-470	479-489	16	85 ± 5
УД-480	485-495	16	85 ± 5
УД-490	490-500	16	85 ± 5

R = Максимальная осевая длина поврежденной площади
Ремонтная муфта должна быть центрирована над поврежденной площадью.
* Рабочее давление для газа макс. 5 бар

длина муфты	194 мм	298 мм	404 мм	594 мм
R =	65 мм	100 мм	135 мм	200 мм

Двойная ремонтная муфта 347 - 599 мм

Компоненты	Материалы
Корпус	Нержавеющая сталь (AISI 430)
Пальцы	Латунь (ЛС 59-1)
Болты	Нержавеющая сталь (A2 DIN 933)
Резиновый уплотнитель NBR	Темп.: от -25°C до +100°C Среда: все виды жидкостей, газ



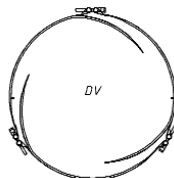
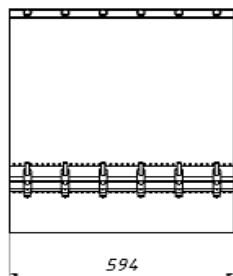
Условный диаметр	Охватываемый диаметр (мм)	Рабочее давление* (бар)	Крутящий момент (Нм)
УД-340	347-367	10	60 ± 3
УД-360	365-385	10	60 ± 3
УД-380	396-416	10	60 ± 3
УД-400	417-437	10	60 ± 3
УД-420	438-458	10	70 ± 3
УД-440	451-471	10	70 ± 3
УД-460	470-490	10	70 ± 3
УД-480	488-508	10	60 ± 3
УД-500	508-528	10	60 ± 3
УД-520	532-552	10	60 ± 3
УД-540	550-570	10	60 ± 3
УД-560	564-584	10	60 ± 3

R = Максимальная осевая длина повреждённой площади
Ремонтная муфта должна быть центрирована над повреждённой площадью.
* Рабочее давление для газа макс. 5 бар

длина муфты	404 мм	594 мм
R =	135 мм	200 мм

Тройная ремонтная муфта 500 - 1549 мм

Компоненты	Материалы
Корпус	Нержавеющая сталь (AISI 430)
Пальцы	Латунь (ЛС 59-1)
Болты	Нержавеющая сталь (A2 DIN 933)
Резиновый уплотнитель NBR	Темп.: от -25°C до +100°C Среда: все виды жидкостей, газ



Условный диаметр	Охватываемый диаметр	Рабочее давление* (бар)	Крутящий момент (Нм)
УД-500	500-530	10	95 ± 5
УД-530	530-560	10	95 ± 5
УД-560	560-590	10	95 ± 5
УД-590	590-620	10	95 ± 5
УД-620	620-650	10	95 ± 5
УД-650	650-680	10	95 ± 5
УД-680	680-710	10	95 ± 5
УД-710	710-740	10	95 ± 5
УД-740	740-770	10	95 ± 5
УД-770	770-800	10	95 ± 5
УД-800	800-830	10	95 ± 5
УД-830	830-860	10	95 ± 5
УД-860	860-890	10	95 ± 5
УД-890	890-920	10	95 ± 5
УД-920	920-950	10	95 ± 5
УД-950	950-980	10	95 ± 5
УД-980	980-1010	10	95 ± 5
УД-1010	1010-1040	10	95 ± 5
УД-1040	1040-1070	10	95 ± 5
УД-1070	1070-1100	10	95 ± 5
УД-1100	1100-1130	10	95 ± 5
УД-1130	1130-1160	10	95 ± 5
УД-1160	1160-1190	10	95 ± 5
УД-1190	1190-1220	10	95 ± 5
УД-1220	1220-1250	10	95 ± 5
УД-1250	1250-1280	10	95 ± 5
УД-1280	1280-1310	10	95 ± 5
УД-1310	1310-1340	10	95 ± 5
УД-1340	1340-1370	10	95 ± 5
УД-1370	1370-1400	10	95 ± 5
УД-1400	1400-1430	10	95 ± 5
УД-1430	1430-1460	10	95 ± 5
УД-1460	1460-1490	10	95 ± 5
УД-1490	1490-1520	10	95 ± 5

R = Максимальная осевая длина повреждённой площади
Ремонтная муфта должна быть центрирована над повреждённой площадью.
* Рабочее давление для газа макс. 5 бар

длина муфты 594 мм
R = 200 мм

Муфты ремонтные

Одинарные и двойные муфты ремонтные для безопасного и надёжного ремонта газовых, водных и канализационных труб, сделанных из разных материалов

Применение

Муфты ремонтные применяются для безопасной и надёжной герметизации повреждённых труб, сделанных из различного вида материалов (сталь, чугун, ковкий чугун, волокнистый цемент, ПП и ПЭ). Доступны в диапазонах диаметров от 57 мм до 1520 мм.

Могут быть использованы в водопроводных, канализационных, нефтепроводных и газовых трубах.

Рабочие инструкции

Безопасный и надёжный способ ремонта повреждённых труб.

Для монтажа муфты необходимо:

- 1) Очистить поврежденный участок трубы от ржавчины и грязи по ширине муфты.
- 2) Вывернуть болты.
- 3) Обернуть муфту вокруг трубы таким образом, чтобы замок находился на стороне, противоположной поврежденному участку.
- 4) Зафиксировать положение муфты.
- 5) Вставить болты в отверстия пальца, предварительно положив шайбы, и закрутить их в резьбовые отверстия пальца.
- 6) Постепенно закрутить болты, тем самым обеспечив плотное прилегание резиновой поверхности муфты к трубе.

При правильном монтаже муфты протечки отсутствуют.

Десять причин для выбора муфт ремонтных

1. Идеальны для ремонта больших повреждённых областей длиной до 200 мм.
2. Сетчатый профиль для больших поверхностей уменьшает требуемый момент затяжки, продлевая срок эксплуатации резины.
3. Условный диаметр (УД) охватывает широкий спектр (от 50 мм до 1500 мм в зависимости от размера).
4. Высокий уровень коррозионной стойкости. Современные методы производства, включая обжимное соединение, предотвращение изменений в структуре материала и давления/нагрузки в материале.
5. Установка при помощи стандартных инструментов (гаечный ключ).
6. Время (установка муфты занимает от 3 до 10 мин).
7. Установка производится без отключения системы (водоснабжения, отопления, канализации и т.д.).
8. Долговечность (все металлические части изготовлены из нержавеющей стали).
9. Надёжность (универсальная конструкция позволяет муфте принимать форму трубопровода) и практичность (после неоднократного использования возможна замена только резинового уплотнителя).
10. Срок эксплуатации до 10 лет.